

BASELINE BL-100 series

실시간 악취모니터링 시스템

악취배출사업장 및 배출구의 복합악취농도(OUs) 및 황화수소/암모니아/VOCs 농도 모니터링



BASELINE BL-100 series

☒ 실시간 악취모니터링

유/무선 통신 네트워크 구축을 통한 실시간 모니터링
악취방지시설의 실시간 효율평가/모니터링

☒ 복합악취농도(OUs) 측정

22개 지정악취물질 및 복합악취에 반응하는
반도체식(MOS) 가스센서 2종 장착
: 0 ~ 1,000 OUs

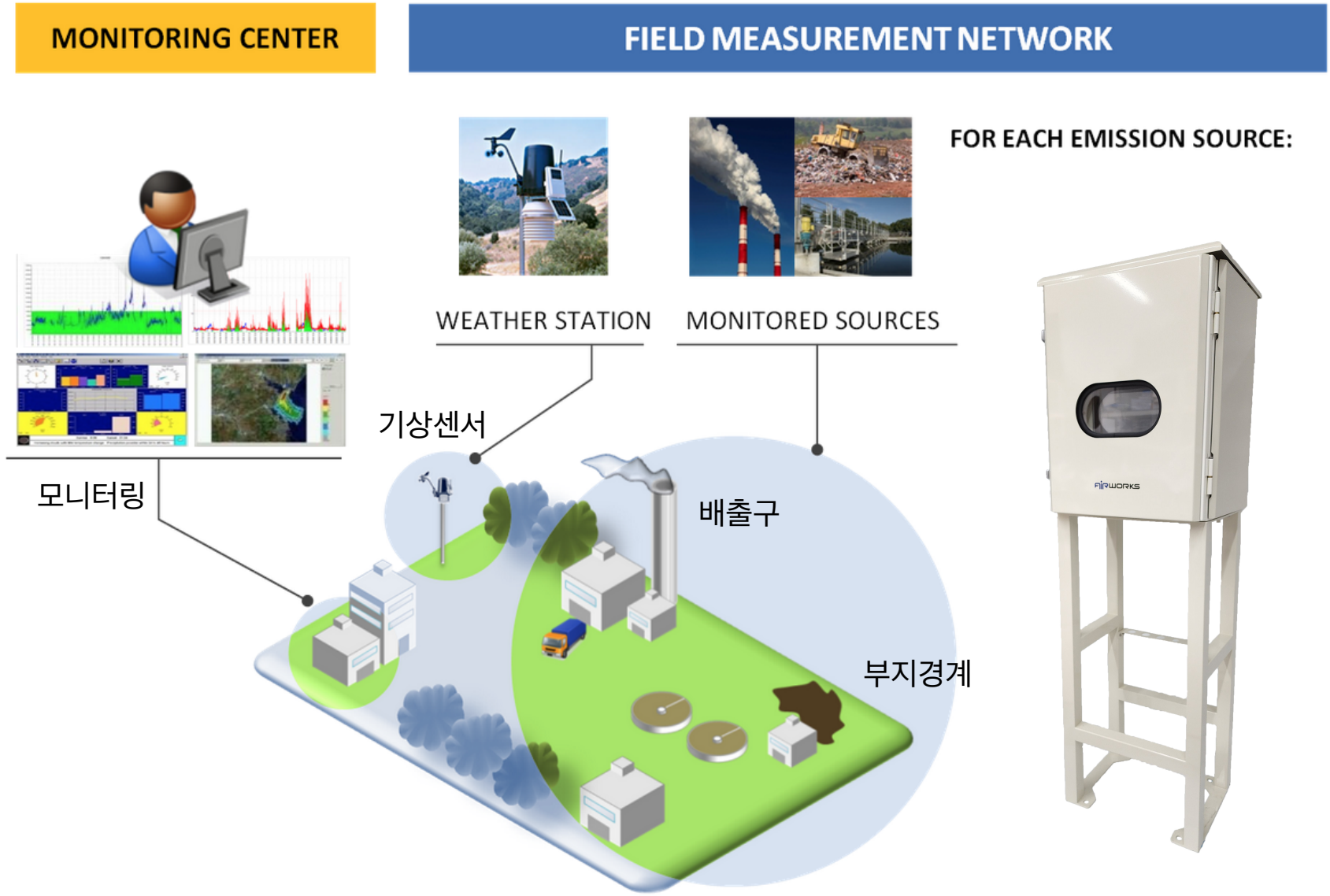
☒ 부지경계 및 배출구 악취모니터링

악취배출사업장 주변 부지경계모니터링
악취배출구 및 악취방지시설 악취모니터링

☒ 듀얼센서모듈 및 멀티시스템

2개의 MOS로 악취종류 판별 : 전자코 기술 구현
하나의 시스템으로 악취방지시설의 전/후단
동시 모니터링

실시간 악취모니터링 시스템 구축도



Model	BL-100N	BL-100S
특징	부지경계 모니터링용	배출구 모니터링용
전처리 모듈	-	온/습도 조절용 트랩 모듈
Sensor	[기본] MOS sensor + [선택] ECS, PID sensor	
측정방식	강제흡입식 / 마이크로 진공펌프 내장	
측정 항목	[기본] 복합악취농도(OU _s) + [선택] H₂S, NH₃, TVOC (ppm)	
측정 재현성	10 % RSD 내외	
사용환경	-20 ~ 60 oC, 5 ~ 95%RH(non-condensing)	
합체	Stainless Steel	
데이터 전송	WCDMA/LET, TCP/IP, RS485, RS232 etc.	
통합관리시스템	별도 서버시스템 구축 필요	